

HYPERFLOOR-2K®

Αυτοεπιπεδούμενο Υλικό Επίστρωσης Βιομηχανικών Δαπέδων Πολυουρεθανικής Βάσεως Δύο Συστατικών

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το **Hyperfloor-2K®** είναι ένα αυτοεπιπεδούμενο υλικό επίστρωσης, πολυουρεθανικής βάσεως δυο συστατικών, χωρίς διαλύτες, με ελαστικότητα και υψηλή αντοχή στην τριβή. Χρησιμοποιείται για την εξομάλυνση και κατασκευή βιομηχανικών δαπέδων με δυνατότητα γεφύρωσης ρωγμών και εφαρμόζεται σε μεγάλο πάχος.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Βιομηχανικά δάπεδα.
- Μεγάλα καταστήματα, χώροι εκθέσεως, εμπορικά κέντρα.
- Χώροι σταθμεύσεως οχημάτων.
- Αποθηκευτικοί χώροι εργοστασίων.
- Ξενοδοχεία, εστιατόρια, μαγειρεία, νοσοκομεία.
- Στην ναυτιλία σε καταστρώματα πλοίων κλπ.
- Μοναδική λύση για ψυκτικούς θαλάμους.
- Στεγάνωση και προστασία υπαίθριων γκαράζ οροφής κτηρίων.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Δεν Περιέχει διαλύτες
- Μεγάλος χρόνος εργασιμότητας
- Δυνατότητα εφαρμογής και σε χαμηλές θερμοκρασίες.
- Ελαστικότητα και σε χαμηλές θερμοκρασίες
- Εξαιρετικές μηχανικές ιδιότητες.
- Μεγάλη αντοχή στην τριβή.
- Άριστη αντοχή στα χημικά.
- Excellent chemical resistance.
- Μη Τοξικό κατάλληλο για επαφή με πόσιμο νερό.

ΤΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Κατάσταση υποστρώματος χωρίς αστάρι:

- Σκληρότητα επιφάνειας: $R_{28} = 15\text{Mpa}$
- Υγρασία επιφάνειας: $W < 10\%$

- Θερμοκρασία εφαρμογής: $5^{\circ}\text{C} - 35^{\circ}\text{C}$
- Σχετική υγρασία ατμόσφαιρας: $< 85\%$

Καθαρίζουμε την επιφάνεια από τα σαθρά υλικά, σκόνες, φυτικούς οργανισμούς, άλατα, λάδια .

Τα σαθρά υλικά πρέπει να λειαινούνται και να απομακρύνονται με τα κατάλληλα εργαλεία.

Ανακατεύουμε το συστατικό Β με αναμικτήρα σε χαμηλές στροφές(250-300 στροφές) για 5-10 λεπτά ώστε να γίνει ομογενοποίηση της απόχρωσης και στην συνέχεια προσθέτουμε το συστατικό Α. Αναδεύουμε τα δυο συστατικά Α+Β με λίγες στροφές για 5 λεπτά ώστε να έχουμε πλήρη ομογενοποίηση του μίγματος. Περιμένουμε 5 λεπτά έως ότου ελευθερωθεί ο παγιδευμένος αέρας.

Στην συνέχεια αδειάζουμε το περιεχόμενο του κουβά προσεκτικά και στρώνουμε το μίγμα με οδοντωτή σπάτουλα, σε πάχος 2-5mm με ή χωρίς την προσθήκη πυριτικής άμμου (χαλαζιάς).

Μετά το άπλωμα με την οδοντωτή σπάτουλα, επιβάλλεται η χρησιμοποίηση ειδικού αγκαθωτού ρολού, για ομογενοποίηση και απεγκλωβισμό του αέρα πριν την οριστική σκλήρυνση του υλικού.

Σαν τελική στρώση περνιέται

- **Hyperdesmo D** ή **Hyperdesmo P** (εσωτερική χώροι)
- **Hyperdesmo ADY** (γυαλιστερό) ή **Hyperdesmo ADY-100** (ματ) για εξωτερικοί χώροι.

Για επιλογή Ασταριού επικοινωνήστε με το τεχνικό μας τμήμα.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

15,5 Kg + 4,5Kg (20Kg)

3,87 Kg + 1.25 Kg (5 Kg)

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Στην αρχική του συσκευασία, τουλάχιστον 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής σε θερμοκρασία $5^{\circ}\text{C} - 25^{\circ}\text{C}$ σε ξηρούς χώρους.



HYPERFLOOR-2K®

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ HYPERFLOOR-2K

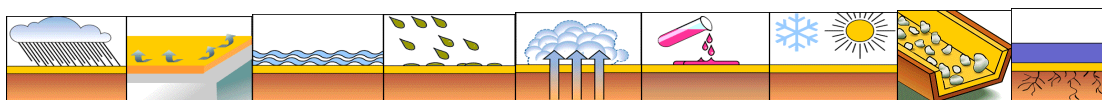
ΡΕΥΣΤΟ ΠΡΟΙΟΝ:

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
-Χρόνος εργασιμότητας (25°C) & 55% RH	Min.	-	20-30
-Ιξώδες (BROOKFIELD) upon mixing	cP	ASTM D2196-86, at 25°C	3000
- Ειδικό βάρος	gr/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, at 20°C	Component A (hardener): 1.2 Component B (resin) : 1.26
-Αρχικός χρόνος στεγνώματος (25°C) & 55% RH	Ώρες	-	2-3

Το Φιλμ:

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
-Θερμοκρασία Λειτουργίας	°C	-	-40 to 80
- Μέγιστη Θερμοκρασία λειτουργίας (shock)	°C	-	200
-Σκληρότητα	Shore D	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>60
-Τάση Θραύσης 23 °C	N/mm ²	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>30
-Ελαστικότητα 25 °C	%	ASTM D412	>50
-Διαπερατότητα Υδατμών	gr/m ² .hr	ASTM E96 (Water Method)	@0,8
-Αντοχή σε θλίψη	N/mm ²	DIN 53455.	3,2,
-Αντοχή στην τριβή		Taber Abraser, 1000 κύκλους / 1000gr βάρος), DIN 53754	μείωση 60gr

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο κείμενο σχετικά με τον τρόπο χρήσης του υλικού, παρέχονται χωρίς καμία εγγύηση, επειδή οι μέθοδοι εφαρμογής ποικίλλουν από πελάτη σε πελάτη και δεν μπορούν να ελεγχθούν από την εταιρεία μας. Προτείνουμε τον δοκιμαστικό έλεγχο πριν την τελική χρήση του προϊόντος. Είμαστε στη διάθεσή σας για οποιαδήποτε πληροφορία.





HYPERFLOOR-2K[®]

