

## Εποξειδικό χρώμα 2 συστατικών

### Ιδιότητες

Το EPOXYCOAT-S είναι ένα έγχρωμο εποξειδικό σύστημα 2 συστατικών με διαλύτες. Παρουσιάζει υψηλή σκληρότητα και αντοχή στις τριβές. Είναι ιδιαίτερα ανθεκτικό στα οξέα, στα αλκάλια, σε πετρελαιοειδή, σε διαλύτες, στο νερό, στο θαλασσινό νερό και στις καιρικές επιδράσεις.

### Πεδία εφαρμογής

Το EPOXYCOAT-S χρησιμοποιείται ως προστατευτική και διακοσμητική βαφή σε τσιμεντοειδή υποστρώματα, όπως σκυρόδεμα, σοβάς, τσιμεντοκονίες, καθώς και σε μεταλλικές επιφάνειες. Είναι κατάλληλο για βιομηχανικούς χώρους, εργαστήρια, σφαγεία, κονσερβοποιείες, οινοποιείες, πρατήρια βενζίνης, συνεργεία αυτοκινήτων κλπ. Επίσης είναι ιδιαίτερα κατάλληλο για τη βαφή πισίνων.

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Αποχρώσεις:	RAL 9003 (λευκό), γαλάζιο πσίνας, άλλες αποχρώσεις κατά παραγγελία
Ιξώδες:	4.000 ± 500 mPa.s στους +23°C
Πυκνότητα:	1,34 kg/lit
Αναλογία ανάμιξης (A:B):	100:20 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 80 min στους +20°C
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C
Βατότητα:	μετά από 24 h στους +23°C
Δέχεται επικάλυψη:	μετά από 24 h στους +23°C
Τελικές αντοχές:	μετά από 7 ημέρες στους +23°C

Αντοχή σε πρόσφυση: > 3 N/mm<sup>2</sup> (θραύση του σκυροδέματος)

Καθαρισμός των εργαλείων:

Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς, αμέσως μετά από τη χρήση τους, με το διαλυτικό SM-12.

### Τρόπος χρήσης

#### 1. Υπόστρωμα

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και σταθερές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.
- Να είναι προστατευμένες από την εκ των όπισθεν προσβολή της υγρασίας.

Επίσης θα πρέπει να τηρούνται οι παρακάτω προδιαγραφές:

#### α) Τσιμεντοειδή υποστρώματα

Ποιότητα σκυροδέματος: τουλάχιστον C20/25

Ποιότητα τσιμεντοκονίας: περιεκτικότητα σε τσιμέντο 350 kg/m<sup>3</sup>

Ηλικία: τουλάχιστον 28 ημέρες

Υγρασία: λιγότερη από 4%

#### β) Σιδηρές και χαλύβδινες επιφάνειες

Πρέπει να είναι απαλλαγμένες από σκουριά ή κάθε είδους ρύπους που εμποδίζουν την πρόσφυση.

Ανάλογα με τη φύση του υποστρώματος πρέπει να γίνεται κατάλληλη προεργασία, όπως βούρτσισμα, τρίψιμο, φρεζάρισμα, αμμοβολή, υδροβολή, σφαιριδιοβολή κλπ.

Στη συνέχεια απαιτείται ο καλός καθαρισμός της επιφάνειας από τη σκόνη με σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.

#### 2. Αστάρωμα

##### α) Αστάρωμα επιφανειών τσιμεντοειδούς βάσης

Το αστάρωμα γίνεται με τον εποξειδικό εμποτισμό DUROFLOOR-BI ή με EPOXYCOAT-S αραιωμένο 10-20% κ.β. με το ειδικό διαλυτικό SM-14, σε μία στρώση.

Κατανάλωση DUROFLOOR-BI: περίπου 150 g/m<sup>2</sup>.

## β) Ασάθρωμα μεταλλικών επιφανειών

Το ασάθρωμα γίνεται με την αντισκωριακή εποξειδική επάλειψη EPOXYCOAT-AC, σε δύο στρώσεις.

Κατανάλωση: 150-200 g/m<sup>2</sup>/στρώση.

## **3. Ανάμιξη του EPOXYCOAT-S**

Τα συστατικά A (ρητίνη) και B (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Το συστατικό B προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό A. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται για περίπου 5 λεπτά με δράπανο χαμηλών στροφών (300 στρ./λεπτό). Είναι σημαντικό η ανάδευση να γίνεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

## **4. Διαδικασία εφαρμογής - Κατανάλωση**

Η εφαρμογή του EPOXYCOAT-S γίνεται εντός 24 ωρών από την επάλειψη του ασταριού και αφού αυτό έχει στεγνώσει.

Το EPOXYCOAT-S χρησιμοποιείται ως έχει ή αραιωμένο έως και 5% κ.β. με το ειδικό διαλυτικό SM-14. Το υλικό εφαρμόζεται με ρολό, πινέλο ή ψεκασμό σε δύο τουλάχιστον στρώσεις.

Η δεύτερη στρώση ακολουθεί αφού στεγνώσει η πρώτη, αλλά εντός 24 ωρών.

Κατανάλωση: 200-300 g/m<sup>2</sup>/στρώση.

## **Συσκευασία**

Το EPOXYCOAT-S διατίθεται σε συσκευασίες (A+B) των 2 kg και 9,6 kg. Τα συστατικά A και B βρίσκονται σε καθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

## **Αποθήκευση**

Τουλάχιστον 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

## **Παρατηρήσεις**

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μία ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν τη χρήση.
- Το EPOXYCOAT-S περιέχει διαλύτες. Κατά την εφαρμογή του σε κλειστούς χώρους πρέπει να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή για τον καλό αερισμό τους.
- Η πρόσφυση μεταξύ των διαδοχικών στρώσεων μπορεί να διαταραχθεί έντονα από την επίδραση τυχόν υγρασίας ή λόγω ρύπων, που μπορεί να παρεμβληθούν μεταξύ τους.
- Οι επιφάνειες των εποξειδικών στρώσεων πρέπει, μετά την εφαρμογή τους, να προστατεύονται για περίπου 4-6 ώρες από την υγρασία. Η επίδραση της υγρασίας μπορεί να δώσει στην επιφάνεια μία λευκή χροιά ή/και να την καταστήσει κολλώδη. Επίσης μπορεί να επιφέρει διαταραχές κατά τη σκλήρυνση. Αποχρωματισμένες ή κολλώδεις στρώσεις σε τμήματα επιφανειών πρέπει πρώτα να απομακρύνονται με τρίψιμο ή φρεζάρισμα και μετά οι επιφάνειες αυτές να επιστρώνονται εκ νέου.
- Στην περίπτωση που παρεμβάλλεται ανάμεσα στις διαδοχικές στρώσεις ένας μεγαλύτερος από τον προβλεπόμενο χρόνος αναμονής ή πρόκειται ήδη χρησιμοποιούμενες επιφάνειες μετά από μακρά περίοδο να επιστρωθούν εκ νέου, τότε πρέπει η παλιά επιφάνεια να καθαριστεί καλά και να τριφτεί καθολικά. Μετά εφαρμόζεται η καινούρια επίστρωση.
- Το EPOXYCOAT-S, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν τη χρησιμοποίηση του υλικού συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.

# EPOXYCOAT-S



## Πτητικές οργανικές ενώσεις (ΠΟΕ)

Σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/ΕΚ (Παράρτημα ΙΙ, πίνακας Α), η μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ για την υποκατηγορία προϊόντος Ι, τύπος Δ είναι 500g/l (2010) για έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Το έτοιμο προς χρήση προϊόν EPOXYCOAT-S έχει μέγιστη περιεκτικότητα <500 g/l ΠΟΕ.

### ISOMAT A.B.E.E.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

**Θεσσαλονίκη:** 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου  
Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

**Αθήνα:** 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα  
Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

[www.isomat.net](http://www.isomat.net) e-mail: [info@isomat.net](mailto:info@isomat.net)

Τα τεχνικά δεδομένα και οι οδηγίες που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο είναι αποτέλεσμα της γνώσης και της εμπειρίας από το τμήμα έρευνας και ανάπτυξης της εταιρείας, καθώς και από την εφαρμογή του προϊόντος στην πράξη. Οι συστάσεις και οι προτάσεις σχετικά με την χρήση των υλικών γίνονται χωρίς εγγύηση, αφού οι εκάστοτε συνθήκες κατά την εφαρμογή τους είναι πέρα του ελέγχου της εταιρείας μας. Για τον λόγο αυτό είναι ευθύνη του χρήστη να βεβαιωθεί πως το υλικό είναι κατάλληλο για την προβλεπόμενη εφαρμογή και τις συνθήκες του έργου. Η έκδοση του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου ακυρώνει κάθε άλλη προηγούμενη έκδοση για το ίδιο προϊόν.

