



SINTECNO®

Από το 1978



ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

Έκδοση: 01/2015

SINPAST J/A (προϊόν SINMAST)

ΣΗΜΑΝΣΗ CE – Πιστοπ. Νο 0906-CPR-02413019 – ΕΛΟΤ EN 1504-4 & EN 1504-6

2-συστ. Εποξειδικό Ρητινοκονίαμα Επισκευών, Αγκυρώσεων Ενίσχυσης Πρόσφυσης, Αποκατάστασης Ρωγμών σε Σκυρόδεμα

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το Sinpast J/A είναι ένα ρευστό κονίαμα υψηλών αντοχών, δύο συστατικών, χωρίς διαλύτες, που αποτελείται από ρητίνες εποξειδικής βάσης, σκληρυντές Ευρωπαϊκής προέλευσης και ειδικά επιλεγμένα λεπτόκοκκα αδρανή (filler). Λειτουργεί ως συνδετικό μέσο, δηλαδή ως γέφυρα συνάφειας ενισχυτικό της πρόσφυσης μεταξύ διαφορετικών φάσεων σκυροδέτησης, για επισκευή οριζόντιων στοιχείων, ως μέσο αγκύρωσης κατακόρυφων βλήτρων σε οριζόντιες επιφάνειες, ως χυτό ρητινοκονίαμα πάκτωσης βλήτρων κάτω από λαπάτσες, όπως και για την αποκατάσταση ρωγμών, με σχετικό πλάτος, σε στοιχεία σκυροδέματος.

ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Προϊόν SINMAST / Sinpast J/A	Sinpast J/A
Χρόνος εργασιμότητας (Workable Life)	Μέσος
Βαθμός θιξοτροπίας	Μέσος
Ελάχιστη θερμοκρασία εφαρμογής	±5 °C
Εύρος ρωγμής αποκατάστασης	≥ 3.0 mm

ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ – ΠΡΟΤΥΠΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ

- Το προϊόν πληροί τις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ EN 1504-4 : 2005.
- Το προϊόν πληροί τις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ EN 1504-6 : 2005.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

Μετά την ανάμιξη των 2-συστ., το προϊόν παρουσιάζει τα ακόλουθα χαρακτηριστικά και ιδιότητες :

- Υψηλές μηχανικές και χημικές αντοχές – Εξαιρετες ιδιότητες ρευστότητας.
- Εξαιρετη πρόσφυση σε σκυρόδεμα (ακόμα και όταν η επιφάνεια είναι ελαφρώς νοτισμένη), κονιάματα, φυσική ή τεχνητή πέτρα, ξύλο, τούβλο, τιμμεντοσανίδα και γενικά στα περισσότερα πορώδη υποστρώματα, όπως επίσης σε ασφάλι, σιδηρό χάλυβα, αλουμίνιο και άλλα μέταλλα
- Ο τύπος Sinpast J/A παρουσιάζει αντοχή σε θλίψη και καλές συγκολλητικές ιδιότητες, λόγω του ειδικού τύπου της κοκκομετρίας των συνδετικών του, οπότε είναι ο πλέον κατάλληλος για χρήση ως γέφυρα συνάφειας για τη σύνδεση μεταξύ παλαιάς με νέα κατάσταση σκυροδέματος και κυρίως ως συνδετικό μέσο μεταξύ διαφορετικών φάσεων σκυροδέτησης.
- Προϊόν χωρίς συρρικνώσεις, αδιαπέρατο από υγρά μετά την ωρίμανση.

ΠΡΟΪΟΝΤΑ



ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ (συνέχεια ...)

- Τύπος κατάλληλος για αγκυρώσεις – πακτώσεις σιδηροπλισμών και/ή μεταλλικών ντιζών κλπ., σε προδιαμορφωμένες οπές σε σκυρόδεμα, με ελάχιστη δυνατότητα απόκλισης διαμέτρου min. 3 mm, μεταξύ διαμορφωμένης οπής και αγκυρίου, όπως και ως ρητινοκονίαμα κάτω από μεταλλικές λαπάτσες.
- Ανθεκτικό μετά την ωρίμανση σε αλκάλια, συγκεντρώσεις ήπιων οξέων, βάσεων, καθαριστικών, διαλυτικών, και υδρογονανθράκων, κ.α.
- Τύπος ενδεδειγμένος για εφαρμογή κατά τη θερινή αλλά και τη χειμερινή περίοδο.

ΠΕΔΙΑ – ΤΟΜΕΙΣ ΚΑΙ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

- Αποκατάσταση ρηγματώσεων σε σκυρόδεμα (πάνω από τη στάθμη του νερού).
- Για πλήρωση εσωτερικών διάκενων σε σκυρόδεμα, καθώς και για συγκόλληση ομοιογενών ή ανομοιογενών οικοδομικών υλικών, πορωδών ή μη. Επίσης κατάλληλο για εξομάλυνση επιφανειών.
- Για συγκόλληση παλαιού με νέο σκυρόδεμα, ιδανικό συνδετικό μέσο για σκυροδετήσεις διαφορετικών φάσεων.
- Ως χυτό ρητινοκονίαμα εφαρμοσμένο με καλούπι, για πάκτωση μεταλλικών στοιχείων στερέωσης, κάτω από λαπάτσες στήριξης υψίκορμων - πλατύπελμων δοκών τύπου (I) και/ή κοιλοδοκών.
- Αγκυρώσεις - πακτώσεις σιδηρών οπλισμών, ντιζών, κιγκλιδωμάτων κλπ.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ

Προϊόντα σε μεταλλικά δοχεία 1 kg και 3 kg (A+B) και πλαστικά δοχεία 10 kg (A+B).
Συσκευασία 1 kg / 30 τεμ ανά κιβώτιο - Συσκευασία 3 kg / 7 τεμ ανά κιβώτιο.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Τουλάχιστον 18 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής όταν αποθηκεύεται στην αρχική, σφραγισμένη συσκευασία σε ξηρές συνθήκες μακριά από την υγρασία, την άμεση έκθεση σε ηλιακή ακτινοβολία, φωτιά ή σε παγετό.

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ

Το υπόστρωμα πρέπει να είναι υγιές και δομικά σταθερό (από πλευράς ωρίμανσης), στεγνό και καθαρό, απαλλαγμένο από ρύπους, εξανθήματα – αλατώσεις, σκόνες σαθρά στοιχεία σκυροδέματος, τσιμεντόνερα, και λιπαρές ουσίες (λάδια, λίπη γράσα κλπ.). Εύθρυπτα στοιχεία μειωμένων αντοχών, σκουριές κλπ., θα πρέπει να απομακρυνθούν δια χειρός ή μηχανικά. Σε μεταλλικά υποστρώματα πρέπει πρωτίστως να αφαιρεθεί όποια επιφανειακή οξειδωση (σκουριά). Αν κρίνεται σκόπιμο συστήνεται η εργασία αυτή να εκτελεσθεί με τη βοήθεια μηχανικών μέσων (αμμοβολή, φρεζάρισμα κλπ.). Σε περιπτώσεις ρηγματώσεων, καθαρίστε το εσωτερικό της ρωγμής με εισπίεση αέρα “φύσημα”.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΥΛΙΚΟΥ / ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Τα συστατικά (A+B) διατίθενται σε προμετρημένες ποσότητες. Το προϊόν ύστερα από την ανάμιξη των δύο συστατικών, παίρνει χρώμα γκρι κατά την ομογενοποίηση του μίγματος.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΙΣ

Τα περιεχόμενα των εποξειδικών ρητινών διατίθενται σε χωριστά δοχεία (A= βασική ρητίνη και B= αντίστοιχος σκληρυντής). Αναμιγνύονται μηχανικά, με αναδευτήρα, με ιδιαίτερη επιμονή σε χαμηλή ταχύτητα, για περίπου 2–3 λεπτά, στις αναλογίες που αναγράφονται στις ετικέτες των δύο συστατικών του προϊόντος, μέχρις ότου επιτευχθεί μίγμα ομοιογενούς σύστασης.



Πριν αναμιχθεί η Ρητίνη με τον Σκληρυντή, κρίνεται σκόπιμη η ανάμιξη του κάθε συστατικού ξεχωριστά στο αντίστοιχο δοχείο του. Επίσης, πρέπει να τηρείται με σχολαστικότητα η αναλογία των δύο συστατικών που αναγράφεται στις ετικέτες των δοχείων. Αποφύγετε την ανάμιξη στον ήλιο, ώστε να αποφύγετε τη συρρίκνωση του χρόνου εργασιμότητας. Η ανάμιξη συστήνεται να γίνεται πάντοτε υπό σκιά.

Ως ενέσιμη ρητίνη μπορεί να εφαρμοσθεί με πιστόλι χειρός ή με ειδικό εξοπλισμό, τέτοιο όπως το Μηχάνημα Ενεμάτων ΓΤ της SINTECNO, ανάλογα με το εύρος ανάπτυξης της επιφάνειας αναφοράς στην οποία εστιάζονται όποιες ρηγματώσεις. Μάλιστα με εξοπλισμό ως άνω, είναι εφικτή η διαδικασία αντιμετώπισης παράλληλου αριθμού ρηγματώσεων (πλάτος ρωγμής ≥ 3.0 mm) πέραν της μίας.

Ως συνδετικό μέσο ενίσχυσης πρόσφυσης, το Sinrast J/A εφαρμόζεται με βούρτσα, σπάτουλα ή με ψεκασμό.

Ως υλικό αγκυρώσεων, με χύτευση του ρευστού μίγματος στο εσωτερικό διάκενο της οπής, πριν την ακολουθία της τοποθέτησης του αγκυρίου. Ομοίως με χύτευση του ρευστού ρητινοκονιάματος σε καλούπτι και κάτω από λαπάτσες μεταλλικές.

ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Ως συνδετικό μέσο συγκόλλησης (τύπου beton-contact), 1–1½ ώρες πριν την σκυροδέτηση ανάλογα με τη θερμοκρασία περιβάλλοντος και τη χρονική περίοδο εκτέλεσης της εφαρμογής (θερινή ή χειμερινή αντίστοιχα).

ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

Ως συνδετικό μέσο ενίσχυσης πρόσφυσης $\sim 0,3-0,7$ kg/m² ανάλογα με την αδρότητα της επιφάνειας αναφοράς. Υποστρώματα που παρουσιάζουν πολύ μεγάλο βαθμό αδρότητας, είναι πιθανόν να απαιτήσουν μεγαλύτερη ποσότητα από πλευράς κατανάλωσης υλικού (φτάνοντας μέχρι και το 1,0 kg/m², κατά προσέγγιση).

Ως μέσο στερέωσης και/ή ως αγκυρωτικό μέσο η κατανάλωση ανάγεται $\sim 1,5$ kg/lit όγκου ζήτησης.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται αμέσως μετά την εφαρμογή με MEXYL. Υλικό που έχει ωριμάσει ή/και σκληρυνθεί, αφαιρείται μόνο μηχανικά.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ

Πακτώσεις βλήτρων / αγκυρίων / ντιζών κ.α. : Πριν την εφαρμογή του υλικού προσαρμογής η οπή πρέπει να είναι καθαρή, ελεύθερη από όποια υπολείμματα και χαλαρά στοιχεία σκυροδέματος. Ως αγκυρωτικό μέσο με χύτευση του προϊόντος μετά την ανάμιξη από τη συσκευασία σε προδιαμορφωμένη οπή (μετά από διαδικασία διάτρησης). Γεμίστε την οπή με τόση ποσότητα ρητίνης αγκύρωσης Sinrast J/A (περίπου το 60% της οπής), ώστε όταν τοποθετηθεί το αγκύριο, να ξεχειλίσει μικρή ποσότητα ρητίνης από την οπή. Πιέστε το αγκύριο στην οπή με μικρή περιστροφική κίνηση, ώστε να επιβεβαιωθεί ότι δεν υπάρχουν εσωτερικά κενά αέρος στο εσωτερικό της οπής.

Κάθετες και Οριζόντιες ρηγματώσεις : Καθαρίστε κατά μήκος τη ρωγμή με εισπίαση αέρα. Τοποθετήστε πλαστικά ακροφύσια ενεμάτων (Injection Nipples της Sintecno), σε αποστάσεις με σχετική πύκνωση επί της ρωγμής, επικολλώντας τα με εποξειδική πάστα 2-συστατικών Sinmast P103. Στοκάρετε επιφανειακά τη ρωγμή με Sinmast P103. Αποκαταστήστε ρηγματώσεις πλάτους ≥ 3.0 mm, με την ενέσιμη ρητίνη Sinrast J/A, διοχετεύοντας την στο εσωτερικό των ακροφυσίων, με σπάτουλα, πιστόλι ή πιεστικό Μηχάνημα Ενεμάτων ΓΤ.



Σε διαμπερείς ρηγματώσεις προηγείται επιφανειακό στοκάρισμα στην κάτω ή την πίσω ζώνη της ρωγμής με εποξειδική πάστα 2-συστατικών Sinmast P103, για την αποφυγή διασποράς του ενέσιμου υλικού από την ρωγμή.

Ως στρώση τύπου beton-contact : Εφαρμόστε την στρώση τσιμεντοειδούς επικάλυψης, όσο παραμένει νωπή η στρώση σύνδεσης του Sinpast J/A, εντός του χρόνου ενέργειας (open time) της ρητίνης.

Επισκευαστικό Ρητινοκονίαμα εξομάλυνσης δαπέδων : Αναμίξτε τα συστατικά του υλικού (A+B).Στρώστε το ρητινοκονίαμα με σπάτουλες. Ως επισκευαστικό - αγκυρωτικό μέσο κάτω από λαπάτσες για την πάκτωση αγκυρίων στήριξης, εφαρμόστε το προϊόν μετά την ανάμιξη, με χύτευση του μίγματος από τη συσκευασία σε καλούπι.

ΦΥΣΙΚΕΣ & ΧΗΜΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ - ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

	ΜΕΘΟΔΟΣ ΔΟΚΙΜΗΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ-ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	SINPAST J/A **	
Χρώμα μετά την ανάμιξη			Γκρι	
Αναλογία ανάμιξης (A+B)		%	75/25 (3/1)	
Στερεά κατάλοιπα		%	≥ 99	
Πτητικές ουσίες σε ρητίνη / σκληρυντή		%	≤ 1	
Πυκνότητα προϊόντος		kg/lt	Συστ. (A)	Συστ. (B)
		kg/lt (μίγμα A+B)	1,56	1,40
Ιξώδες στους 5° C (poises)	Brookfield RV 3	Poises	-----	
Ιξώδες στους 15° C (poises)	Tabular flow meth.	cms	62	
Ιξώδες στους 20° C (poises)	Brookfield RV 2	Poises	44	
Ιξώδες στους 25° C (poises)	Tabular flow meth.	cms	65	
Ιξώδες στους 35° C (poises)	Brookfield RV 2	Poises	-----	
Μεγ. θερμοκρασία εξωθερμικής αντίδρασης (° C)		0 °C	120	
Χρόνος εργασιμότητας (στους 25° C)	EN ISO 9514	Λεπτά	45	
Μέγιστος διαθέσιμος χρόνος από την ανάμιξη έως την συγκόλληση / Open time (στους 25° C)		Λεπτά	~90	
Χρόνος σκλήρυνσης (στους 25° C) [≤ 50±5 λεπτά, όριο προτύπου]	EN 13294	Λεπτά	45	
ΝΩΠΗ ΜΕΜΒΡΑΝΗ				
Μη παρακράτηση σκόνης		Ώρες	2 & 30"	
Αρχή σκλήρυνσης		Ώρες	5 & 30"	
Πλήρης Σκλήρυνση		Ώρες	24	
ΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ δοκιμών 4 x 4 x 16 αμιγούς ρητίνης				
Αντοχή σε θλίψη (στους +20° C)	NF.P15451	ASTM D695 (Mpa)	≥ 90	
Αντοχή σε κάμψη (στους +20° C)		ASTM D790 (Mpa)	≥ 46	
Μέτρο Ελαστικότητας (στους +20° C)		ASTM D695 (Gpa)	5.0	
Σε λοξή διάτμηση		AASTHO T237-73 (kg/cm ²)	549	
Σκληρότητα	SHORE D		86	

* Οι τιμές που δίνονται ανωτέρω είναι ενδεικτικές βάσει εργαστηριακών δοκιμών. Αναφορικά, πέρα από ειδικές περιπτώσεις, όλες οι δοκιμές έγιναν σε θερμοκρασία περιβάλλοντος (+20/+25 °C) και τα δοκίμια διατηρήθηκαν και συντηρήθηκαν για 28-30 ημέρες στην θερμοκρασία αυτή. Παρακαλούμε όπως μας συμβουλευέστε ή να μας ενημερώνετε για κάθε ασυνήθιστη εφαρμογή.

** Επισημαίνεται επίσης ότι, κατόπιν ειδικής παραγγελίας, ανάλογα με τις επικρατούσες στο έργο συνθήκες και τις ιδιαιτερότητες της εφαρμογής, δύναται να παραχθεί και έκδοση του υλικού με παρατεταμένο σημαντικό χρόνο ενέργειας.



ΕΛΕΓΧΟΙ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΕΛΟΤ EN 1504-4

Έλεγχοι και όρια Κανονισμών βάσει Προτύπου ΕΛΟΤ EN 1504-4: 2005

SINTECNO Hellas ABETE Αναξαγόρα 4 (πάροδος Ηφαίστου), Τ.Θ. 202, ΤΚ 19400 Κορωπί Αττικής			
Ιδιότητες Προϊόντος	Μέθοδος Ελέγχου (Απαίτηση Προτύπου)	Αποτέλεσμα	
Θλιπτική αντοχή:	EN 12190 ($\geq 30 \text{ N/mm}^2$)	Πληρείται: 89,5 N/mm ²	
		Φορτίο: 143,1 kN	
Μέτρο Ελαστικότητας σε θλίψη:	EN 13412 ($\geq 2.000 \text{ N/mm}^2$)	Πληρείται: 2.434 N/mm ²	
Διατμητική Αντοχή: (Σκληρυμένο σκυροδέματος με σκληρυμένο / σκληρυμένου σκυροδέματος με νωπό)	EN 12615 ($\geq 6 \text{ N/mm}^2$)	Πληρείται:	Πληρείται:
		Σκληρυμένο Σκυρόδεμα 8,5 N/mm ²	Νωπό Σκυρόδεμα 7,1 N/mm ²
Εργασιμότητα (Workable life):	EN ISO 9514 (Declared value)	45 λεπτά	
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης:	EN 12614 ($\geq 40^\circ \text{ C}$)	Πληρείται: > 40° C (όριο προτύπου)	
Πρώιμη γραμμική συστολή των συγκολλητικών υλικών που χρησιμοποιούνται για κατασκευές (εναλλακτική μέθοδος):	EN 12617-3 ($\leq 0,1\%$)	Πληρείται: 0,087%	
Καταλληλότητα για εφαρμογή και συντήρηση κάτω από ειδικές περιβαλλοντικές συνθήκες (υγρό υπόστρωμα):	EN 12615 (Ο έλεγχος αστοχίας σε διάτμηση από ολίσθηση πρέπει να οδηγήσει σε θραύση στο σκυρόδεμα)	Πληρείται: όντως, αστοχία στο σκυρόδεμα	
Πρόσφυση:	EN 12636 (Σε συγκόλληση σκληρυμένου με σκληρυμένο σκυρόδεμα, η δοκιμή εφελκυστικής αντοχής σε κάμψη πρέπει να οδηγήσει σε θραύση στο σκυρόδεμα)	Πληρείται: όντως, αστοχία στο σκυρόδεμα	
	EN 12615 (Ο έλεγχος αστοχίας σε διάτμηση από ολίσθηση πρέπει να οδηγήσει σε θραύση στο σκυρόδεμα)	Πληρείται: όντως, αστοχία στο σκυρόδεμα	
Ανθεκτικότητα:	EN 13733 (Το θλιπτικό φορτίο διάτμησης κατά την θραύση είτε δοκιμίων σκληρυμένου με σκληρυμένο σκυρόδεμα, είτε νωπού με σκληρυμένο σκυρόδεμα, μετά από θερμικούς κύκλους ψύξης / απόψυξης, δεν πρέπει να είναι μικρότερο από την χαμηλότερη εφελκυστική αντοχή του σκυροδέματος, είτε του αρχικού σκυροδέματος)	Πληρείται: καθ' ολοκληρία	



ΕΛΕΓΧΟΙ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΕΛΟΤ EN 1504-4

Έλεγχοι και όρια Κανονισμών βάσει Προτύπου ΕΛΟΤ EN 1504-4: 2005

SINTECNO Hellas ABETE Αναξαγόρα 4 (πάροδος Ηφαίστου), Τ.Θ. 202, ΤΚ 19400 Κορωπί Αττικής		
Ιδιότητες Προϊόντος	Μέθοδος Ελέγχου (Απαίτηση Προτύπου)	Αποτέλεσμα
Συντελεστής θερμικής διαστολής:	EN 1770 ($\leq 100 \times 10^{-6}$ per K)	Πληρείται: 70 x 10 ⁻⁶ per K
Αντίδραση στην φωτιά	EN 13501-1	Κατηγοριοποίηση (σύμφωνα με 5,5): Euro-class F
Απελευθέρωση επικίνδυνων συστατικών		Κατηγοριοποίηση (σύμφωνα με 5,4): Πληρείται: Πλήρως αποδεκτά όρια ελέγχου

* Αναφορικά, όλες οι δοκιμές έγιναν σε θερμοκρασία περιβάλλοντος (+20°C /+25°C), ως ορίζεται από τα Πρότυπα Ελέγχου και τα δοκίμια διατηρήθηκαν και συντηρήθηκαν για (7) ημέρες στις θερμοκρασίες αυτές.

ΕΛΕΓΧΟΙ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΕΛΟΤ EN 1504-6

Έλεγχοι και όρια Κανονισμών βάσει Προτύπου ΕΛΟΤ EN 1504-6: 2005

SINTECNO Hellas ABETE Αναξαγόρα 4 (πάροδος Ηφαίστου), Τ.Θ. 202, ΤΚ 19400 Κορωπί Αττικής		
Ιδιότητες Προϊόντος	Μέθοδος Ελέγχου (Απαίτηση Προτύπου)	Αποτέλεσμα
Εξόλκωση:	EN 1881 (Μετατόπιση $\leq 0,6$ mm σε φορτίο 75 kN)	Πληρείται: 0,5 mm
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης:	EN 12614 ($\geq 45^\circ$ C ή 20° C υψηλότερα από την μέγιστη θερμοκρασία περιβάλλοντος της κατασκευής σε χρήση / το υψηλότερο εκ των δύο)	Πληρείται:
Περιεκτικότητα σε χλωριόντα:	EN 1015-17 ($\leq 0,05\%$)	Πληρείται: 0,01%
Αντίδραση στην φωτιά	EN 1504-6	Κατηγοριοποίηση (σύμφωνα με 5,4): Euro-class F
Απελευθέρωση επικίνδυνων συστατικών	EN 1504-6	Κατηγοριοποίηση (σύμφωνα με 5,3): Πληρείται: Πλήρως αποδεκτά όρια ελέγχου

* Αναφορικά, όλες οι δοκιμές έγιναν σε θερμοκρασία περιβάλλοντος (+20°C /+25°C), ως ορίζεται από τα Πρότυπα Ελέγχου και τα δοκίμια διατηρήθηκαν και συντηρήθηκαν για (7) ημέρες στις θερμοκρασίες αυτές.



ΠΡΟΪΟΝΤΑ

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ – ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΑ ΜΕΤΡΑ – ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΙ

- Η θερμοκρασία υποστρώματος και περιβάλλοντος να κυμαίνονται κατά προτίμηση μεταξύ $> +5\text{ }^{\circ}\text{C}$ έως $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, κατά τη διάρκεια της εφαρμογής.
- Η σχετική υγρασία της ατμόσφαιρας να είναι $< 80\%$ (ιδανικές συνθήκες όσον αφορά την Σ.Υ. $\leq 65\%$).
- Το προϊόν μετά την ωρίμανση είναι ανθεκτικό σε αλκάλια, σε συγκεντρώσεις ήπιων οξέων, βάσεων, καθαριστικών, διαλυτικών, και υδρογονανθράκων, κ.α. Να αποφεύγετε την παρατεταμένη έκθεση σε μέσες και υψηλές συγκεντρώσεις.
- Σε περιπτώσεις χρήσης ως μέσο αγκύρωσης – πάκτωσης σιδηροπλισμών και/ή μεταλλικών ντιζών κλπ., σε προδιαμορφωμένες οπές σε σκυρόδεμα, η ελάχιστη απόκλιση διαμέτρου μεταξύ διαμορφωμένης οπής και αγκυρίου να είναι $\geq 3\text{ mm}$.
- Συμβουλευτείτε την πιο πρόσφατη έκδοση Φύλλου Ασφαλείας του προϊόντος (MSDS) πριν την εφαρμογή.

ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ

Πρέπει να τηρούνται τα μέτρα προφύλαξης που ισχύουν για τις εποξειδικές ρητίνες και τις αμίνες γενικότερα. Αποφεύγετε την επαφή με το δέρμα, τα μάτια και λοιπά ευαίσθητα σημεία του σώματος. Να προστατεύετε τα μάτια, τα χέρια και το δέρμα με γυαλιά, γάντια και ρούχα εργασίας αντίστοιχα. Συνιστούμε να χρησιμοποιούνται γυαλιά, γάντια και προστατευτικές κρέμες. Σε περίπτωση που έρθουν σε επαφή με τα μάτια, συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό. Μην τρίβετε τα μάτια. Τέλος, όταν η εργασία γίνεται σε κλειστούς χώρους, πρέπει να εξασφαλίζεται επαρκής αερισμός. Το υλικό δεν είναι προς κατάποση. Κρατήστε το μακριά από παιδιά. Για περισσότερες πληροφορίες διαβάστε το Φύλλο Χαρακτηριστικών Ασφαλείας (MSDS) του υλικού.